Temadur 20 - Темадур 20

ТИП

Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется в качестве грунтовочного покрытия в эпоксидных системах или полуматового финишного покрытия в полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию. Благодаря противокоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного однослойного покрытия для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

Объекты применения

Для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-11167-15-14, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов.

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания

Основа - 5 частей по объему, 114 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление или кистью. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Temadur 20 - Темадур 20

Жизнеспособность смеси (+23 °C) — 4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток — 57±2% по объему (ISO 3233);
70±2% по весу.

Плотность — 1.3 ± 0,1 кг/литр (готовой к применению смеси).

Код — Основа - 114 7223 (база TCL), 114 7226 (база TVL), отвердитель - 008 7590. Внимание! Уточните правильность кода у специалистов Tikkurila.

Сертификат — Temadur 20_50_90_DS

Сертификат соответствия — Сертификат соответствия

Свидетельство о государственной регистрации — TEMADUR TEMATHANE

Сертификат пожарной безопасности — Temadur 20_PS

MED Certificate — VTT-C-4033-15-09 Temadur 20 & Temadur 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке — Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка — Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением

Temadur 20 - Темадур 20

	неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу. Нержавеющая сталь: Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд и Фонтекоут ЕП 50.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворители 1048, 1067 или 1061.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 490 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	
	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.
Паспорт техники безопасности	Temadur 20 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061048 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности отвердителя	Hardener 0087590 MSDS RUS

-

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать

Temadur 20 - Темадур 20

продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

Назад